

ICS 61.080
分类号: Y 99
备案号: 23394-2008

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2936—2008

拉链机械 插座、插管全自动固定机

Zipper Machines—Auto Pin and Box Fixing Machine

2008-02-01 发布

2008-07-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国毛皮制革机械标准化中心归口。

本标准由温州宏业精机有限公司负责起草，中国皮革和制鞋工业研究院参加起草。

本标准主要起草人：张岳恩、郑海益、马分明、林宣扬、黄金祥。

本标准首次发布。

拉链机械 插座、插管全自动固定机

1 范围

本标准规定了拉链机械插座、插管全自动固定机的分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于在 QB/T 2171—2001 和 QB/T 2173—2001 中规定的所有规格金属拉链、尼龙拉链上安装金属制件的插座、插管全自动固定机（以下简称“固定机”）。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件

GB/T 7932 气动系统通用技术条件

GB/T 14253—1993 轻工机械通用技术条件

GB/T 16769—1997 金属切削机床 噪声声压级测量方法

QB/T 1588.1—1992 轻工机械 焊接件通用技术条件

QB/T 1588.2—1992 轻工机械 切削加工件通用技术条件

QB/T 1588.3—1992 轻工机械 装配通用技术条件

QB/T 1588.4—1993 轻工机械 涂漆通用技术条件

QB/T 1588.5—1996 轻工机械 包装通用技术条件

QB/T 2171—2001 金属拉链

QB/T 2173—2001 尼龙拉链

3 分类

3.1 产品分类与代号

产品的分类与代号见表1。

表1 分类与代号

序号	分类与适用对象			代号
1	按整机结构工艺分	独立单机	全自动插管	D ₁
			全自动插座	D ₂
		联动机组	全自动插座、插管	L
2	按链牙的结构及材质分	金属拉链		J
		尼龙拉链		N